

*iScan ist ein zentrales System zur Erfassung und Verwaltung von Lager- und Produktionsdaten mit Barcode-Scannern. Das Scanner-System iScan ist dafür bestimmt, den Produktionsprozess vom Wareneingang bis zur Versandübergabe zu begleiten, d. h. sämtliche Warenbewegungen und Produktionsschritte zu erfassen und zu dokumentieren. iScan gewährleistet eine hohe Transparenz von Produktions- und Lagerabläufen sowie die Nachverfolgbarkeit von Chargen.*

iScan ermöglicht die direkte Anbindung an ein übergeordnetes Warenwirtschaftssystem. Dadurch können Stammdaten und Prozessaufträge aus dem ERP-System importiert werden und Änderungen, z. B. Warenbewegungen und Verbräuche, in Echtzeit an das angebundene System zurückgemeldet werden. Durch die direkte Zuordnung von Verbräuchen und Ausschüssen zu Prozessaufträgen können Produktionsprozesse gezielt optimiert werden und Fehlerquellen reduziert werden.

iScan stellt für den Anlagenbetreiber relevante Informationen in standardisierter und flexibler Tabellen-Form bereit, z.B.:

- ▶ Wareneingangsdaten
- ▶ Lagerbestandsdaten
- ▶ Warenbewegungen
- ▶ Produktionsauftragsdaten
- ▶ Stammdaten und Benutzerdaten
- ▶ Warenausgangs- und Versanddaten



## Funktionen:

- ▶ Übernahme von Stammdaten aus dem ERP-System
  - ▶ Materialstämme, SAP-Lagerorte, etc.
- ▶ Automatische Erfassung von Wareneingangsdaten aus dem ERP-System
- ▶ Erfassung aller Warenbewegungen und Produktionsschritte
  - ▶ Was – Wann – Wo – Wie
- ▶ Produktionsauftragsbezogene Dokumentation von Verbräuchen
- ▶ Automatische Rückmeldung von relevanten Daten an das ERP-System
- ▶ Übersicht über den aktuellen Lagerbestand
  - ▶ Übersichtliche Anzeige in Tabellenform
  - ▶ Filtern, Gruppieren, Ein- und Ausblenden von Informationen
  - ▶ Speicher-Funktion für Ansichten in Layouts für wiederkehrende Auswertungen
- ▶ Führung des Anlagenfahrers durch den Produktionsprozess
  - ▶ Abarbeitung von Material-Solllisten
  - ▶ Überwachung der Prozessdauer bei teilautomatisierten Prozessen
  - ▶ Ablaufverfolgung jeder Charge
- ▶ Anbindung von intelligenten Produktionsmitteln
  - ▶ Waagen, Dosierer, Mischer, Abfüllstationen
  - ▶ Automatische Werteübernahme, Solllisten, Toleranzprüfungen
- ▶ Erfassung von Produktionskennzahlen
  - ▶ Lagerauslastung, Lagerdurchsatz
  - ▶ Anlagenbelegung, Anlagenlaufzeit, Ausfallzeiten

Bestand | Bestand Gebinde | Bestand lose | NT-Ware | Fertigprodukte | Ravago | DHL-Vorgänge | Abfallaufträge | Bewegung | Abfall | Routing | Standard | Silobestände | Tagessilobestände

Zum Gruppieren Spaltenkopf hierher ziehen

Material	Menge (kg)	Qualität	eingetragen am	letzte Änderung	Lagerplatz	geändert durch
1	1000 Gut		25.09.2013 12:05:44	25.09.2013 12:10:36	B160	schulaj@SCHDT.JIRC95J
2	1000 Gut		25.09.2013 12:09:49	01.11.2013 10:47:09	B163	schulaj@SCHDT.JIRC95J
3	1000 Gut		25.09.2013 12:05:16	25.09.2013 12:10:30	B130	schulaj@SCHDT.JIRC95J
4	1000 Gut		25.09.2013 12:05:32	25.09.2013 12:10:24	B150	schulaj@SCHDT.JIRC95J
5	1000 Gut		25.09.2013 12:05:06	25.09.2013 12:10:42	B190	schulaj@SCHDT.JIRC95J
6	1000 Gut		25.09.2013 12:05:52	25.09.2013 12:10:37	B170	schulaj@SCHDT.JIRC95J
7	1000 Gut		25.09.2013 12:05:24	25.09.2013 12:10:34	B140	schulaj@SCHDT.JIRC95J
8	1000 Gut		25.09.2013 12:06:24	25.09.2013 12:10:43	B191	schulaj@SCHDT.JIRC95J
9	999 Gut		25.09.2013 12:04:51	27.02.2013 16:09:44	B100	Test
10	1000 Gut		24.09.2013 14:57:33	25.09.2013 12:10:27	B110	schulaj@SCHDT.JIRC95J
11	1000 Gut		25.09.2013 12:05:07	25.09.2013 12:10:21	B120	schulaj@SCHDT.JIRC95J
12	1000 Gut		25.09.2013 12:05:00	25.09.2013 12:10:40	B180	schulaj@SCHDT.JIRC95J

Auswertung | Plus | Stammdaten | Benutzer

Material | Gebindetypen | Lagerplatz | Lagertypen | SAP Lagerorte | Anschlüsse | Ausnahmen | t

Zum Gruppieren Spaltenkopf hierher ziehen

Anschluss	Quell-Silo	Quell-Gebinde	Fixe Quelle	Beschreibung	Drucke Etikett
1	An100L		<input type="checkbox"/>	mobLanzeSilos	
2	An3A	Tagessilo: Ts3A	<input checked="" type="checkbox"/>	3A Tagessilo	
3	An3AL	Tagessilo: Ts3A	<input checked="" type="checkbox"/>	3A Lanze TSI	
4	An3B	Tagessilo: Ts3B	<input checked="" type="checkbox"/>	3B Tagessilo	
5	An3BL	Tagessilo: Ts3B	<input checked="" type="checkbox"/>	3B Lanze TSI	
6	An3C	Tagessilo: Ts3C	<input checked="" type="checkbox"/>	3C Tagessilo	
7	An3CL	Tagessilo: Ts3C	<input checked="" type="checkbox"/>	3C Lanze TSI	
8	An3D	Tagessilo: Ts3D	<input checked="" type="checkbox"/>	3D Tagessilo	
9	An3DL	Tagessilo: Ts3D	<input checked="" type="checkbox"/>	3D Lanze TSI	
10	An4A	Tagessilo: Ts4A	<input checked="" type="checkbox"/>	4A Tagessilo	
11	An4AL	Tagessilo: Ts4A	<input checked="" type="checkbox"/>	4A Lanze TSI	
12	An4B	Tagessilo: Ts4B	<input checked="" type="checkbox"/>	4B Tagessilo	

Prozessauftrag [ ]  
 Gebinde/Schublade [ ]  
 Material [ ]  
 verfügbare Menge in kg [ ]  
 Waagengewicht in g [ ]  Waage mit Waage  
 Ansatz hinzufügen  
 Lösche Ansätze [ ]  

Materialnummer	Material	Menge in g	gewogen am	gewogen von	Charge	Qualität
«Keine Daten»						

 Erfassung beenden

### Nutzen:

- ▶ Ein System vom Wareneingang bis zum Warenausgang
- ▶ Transparente Produktionsabläufe
  - ▶ Vollständigkeit
  - ▶ Nachvollziehbarkeit
  - ▶ Aufdecken von Schlechtfahrweisen
  - ▶ Reduzierung von Fehlerquellen und Ausfallzeiten
  - ▶ Überwachung und gezielte Optimierung von Produktionsprozessen
- ▶ Transparentes Lager
  - ▶ Lagerbestände sind stets aktuell
  - ▶ Zeitersparnis: Minimierung der Materialsuche im Lager
  - ▶ Qualitätssteigerung: Arbeiten nach dem First-In-First-Out-Prinzip
  - ▶ Quantitätssteigerung, Vermeidung von Materialnotständen und Ablaufware
  - ▶ Kostenminimierung, Optimierung des Lagerbestands
  - ▶ Optimierung der Disposition
- ▶ Transparente Verbräuche
  - ▶ Lückenlose Erfassung von Verbräuchen und Ausschüssen
  - ▶ Prozessauftragsbezogene Zuordnung von Verbräuchen und Ausschüssen
- ▶ Erfolgreiche Implementierung durch hohe Akzeptanz
  - ▶ Einfach
  - ▶ Übersichtlich
  - ▶ Intuitiv
  - ▶ Transparent

Die Lager- und Produktionsdaten sind mit iScan stets **aktuell** und **nachvollziehbar**. iScan gewährleistet somit **transparente** Lager- und Produktionsabläufe.

### Technologien:

- ▶ Anbindung an ein übergeordnetes ERP-/Warenwirtschaftssystem
  - ▶ RFC, BAPI, XML, ...
  - ▶ Datenimport von z.B. SAP über BizTalk (Produktionsaufträge, Stücklisten, Abfüllaufträge)
  - ▶ Rückmeldung der Materialflüsse nach SAP über BizTalk (Materialverbrauch, Warenbewegungen)
- ▶ WLAN-Anbindung von mobilen Handscannern
- ▶ LAN-Anbindung von stationären Waagen und Scannern
- ▶ Automatisierter E-Mail-Versand von Berichten (PDF- oder Excelformat)
- ▶ Client-Betrieb für User: Keine Installation notwendig
- ▶ Zentrale, unternehmensweite Lösung

