

Plant Historian RM

Reporting und Berichtswesen

Flexibles Berichtswesen mit standardisierten Dokumenten



Plant Historian RM ist ein zentrales System zur Erstellung produktionsrelevanter Berichte, wie z. B. Schichtberichte, Audit- und Chargenprotokolle oder Ladedokumente. Die übersichtlichen Reports unterstützen Sie sowohl bei Ihren innerbetrieblichen Abläufen, als auch bei der Zusammenarbeit mit Ihren Kunden und Geschäftspartnern.

Plant Historian RM bietet ein flexibles Berichtswesen, das ganz auf Ihre Bedürfnisse angepasst werden kann. Wiederkehrende Berichte, z. B. Schichtberichte oder Tagesauswertungen, können in regelmäßigen Abständen automatisch an einen vordefinierten Empfängerkreis versandt werden. So ist es möglich, verschiedenste Empfängerkreise mit allen relevanten Zahlen und Diagrammen zu versorgen.

Plant Historian RM ermöglicht die Anbindung von Drittsystemen wie Kundendatenbanken oder ERP-Systeme und bietet somit ein zentrales, systemübergreifendes Berichtswesen für das ganze Unternehmen. Die Ausgabe der Berichte erfolgt in standardisiertem Excel- oder PDF-Format.

Funktionen:

- ▶ Ausgabe von Berichten im PDF- oder Excel-Format
- ▶ Befüllung von Excel-Vorlagen mit Istwert-Daten, z.B. nach ATV-H260 und M260
- ▶ Automatische Berechnung von Funktionswerten
 - ▶ z. B. Min, Max, Mittelwerte über beliebige Zeiträume
- ▶ Automatische Erzeugung von Diagrammen
- ▶ Manuelle Ausgabe oder automatischer Versand per Email
- ▶ Definition unterschiedlicher Berichtstypen
 - ▶ Standardberichte, z. B. Schichtbericht, Tagesauswertung
 - ▶ Sonderberichte, z. B. Projektstatusbericht
- ▶ Erstellung individueller Empfängerkreise
 - ▶ Interne Empfänger, z. B. Betriebsleitung, Abteilungsleiter
 - ▶ Externe Empfänger, z. B. Kunden, Lieferanten, Prüfinstanzen
- ▶ Kommentarfunktion: Berichte können vor dem Versand kommentiert und unterzeichnet werden
- ▶ Anbindung unterschiedlicher Datenquellen
 - ▶ Interne Datenquellen (Laborwerte, Alarmer, Prozess-Istwerte)
 - ▶ Externe Datenquellen (Datenbanken, ERP-Systeme)

Analytische Daten Hostpar SAS 60

Probenahme aus Tank-Nr.: _____

Herstellung: vom _____ bis _____

Vorprüfung

Prüfmethr: _____ Datum der Probenahme: _____

1. PF010000 Alkansulfonatgehalt (WAS): _____ %

2. _____ Wasserzugabe: _____ %

Prüfung Freigabe

Datum der Probenahme: _____

1. PF010000 Alkansulfonatgehalt (WAS): _____ %

2. PF015000 Natriumsulfatgehalt (Na₂SO₄): _____ %

3. PF020000 Paraffingehalt (W0): _____ %

4. PF065000 Wassergehalt (W2): _____ %

Summe: _____ % 0,00 %

Tagesbericht: Son 10. PF075000

11. _____

Wasserstoffperoxidgehalt: _____ %

Zusatz an Actidac: _____ %

Tagessumme		Ausführender		Kenntnisnahme Betriebsleiter	
AR	B3 DNA BTY	Erst	Must	Erst	Must
D01	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D02	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D03	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D04	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D05	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D06	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D07	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D08	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D09	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D10	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D11	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D12	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D13	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D14	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D15	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D16	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D17	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D18	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D19	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D20	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D21	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D22	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D23	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D24	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D25	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D26	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D27	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D28	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D29	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D30	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D31	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D32	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D33	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D34	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D35	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D36	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D37	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D38	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D39	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D40	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D41	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D42	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D43	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D44	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D45	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D46	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D47	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D48	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D49	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D50	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D51	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D52	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D53	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D54	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D55	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D56	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D57	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D58	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D59	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D60	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D61	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D62	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D63	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D64	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D65	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D66	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D67	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D68	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D69	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D70	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D71	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D72	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D73	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D74	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D75	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D76	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D77	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D78	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D79	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D80	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D81	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D82	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D83	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D84	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D85	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D86	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D87	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D88	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D89	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D90	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D91	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D92	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D93	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D94	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D95	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D96	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D97	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D98	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D99	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184
D100	1832 1822 18 18	D	F184	D	F184



Plant Historian RM

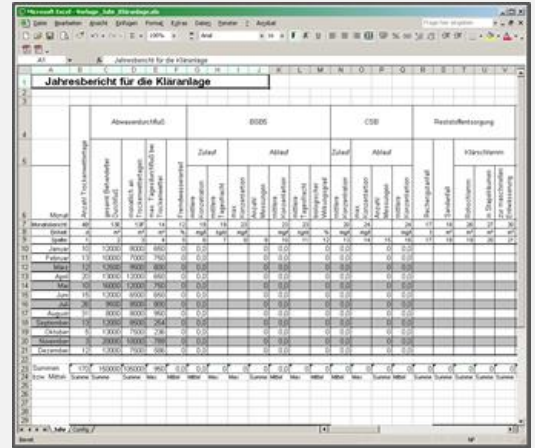
Reporting und Berichtswesen

Flexibles Berichtswesen mit standardisierten Dokumenten



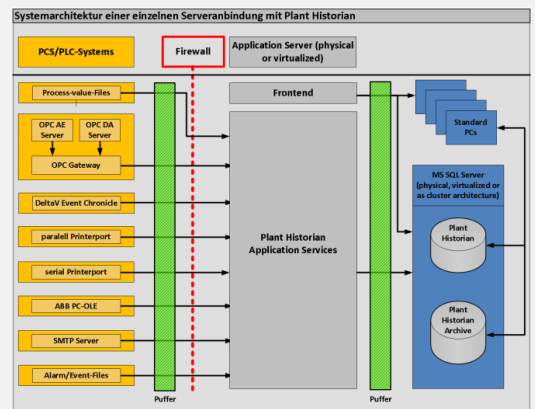
Nutzen:

- ▶ Zentrales, systemübergreifendes Reporting-Tool
- ▶ Unternehmensweite Lösung für das Berichtswesen
- ▶ Standardisiertes Berichtswesen im Excel- oder PDF-Format
- ▶ Individuelle Berichte je nach Empfängerkreis
- ▶ Integration von externen Empfängern
- ▶ Verwendung von bestehenden Excel-Vorlagen
- ▶ Nutzung sämtlicher Excel-Funktionen
- ▶ Automatische Erzeugung und Versand von Standardberichten
- ▶ Übersichtliche Aufbereitung der Daten in Excel-Diagrammen



Technologien:

- ▶ Zentrale, unternehmensweite Lösung
- ▶ Berichte im Excel- und PDF-Format
- ▶ Anbindung der PLS / SPS Welt
- ▶ Anbindung von externen Datenquellen, z. B. Kundendatenbanken
- ▶ Skalierbares System: Anbindung beliebig vieler Systeme
- ▶ Zentrale SQL-Datenbank und zentraler Applikationsserver
- ▶ Hohe Verfügbarkeit durch Pufferstrukturen und Redundanzen
- ▶ Menügeführte Installation durch den Benutzer möglich



prozessleitsystemunabhängig - skalierbar - intuitiv

