

Plant Historian PDA

Prozessdatenarchivierung

Plant Historian PDA – Prozessdatenarchivierung – unterstützt die Qualitätssicherung und Anlagensicherheit. Eine konsequente und transparente Prozessdatenerfassung deckt Optimierungspotentiale auf und ermöglicht es, diese nachhaltig umzusetzen.

Die MES-Software Plant Historian PDA – Prozessdatenarchivierung – ist ein flexibles und leistungsfähiges Prozessinformationssystem zur Optimierung der inner- und überbetrieblichen Kommunikation. Informationsadressaten werden mit relevanten Prozessinformationen versorgt und können frühzeitig auf Prozessstörungen reagieren.



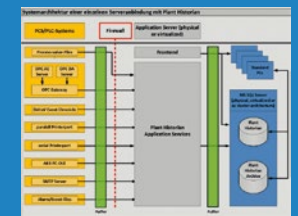
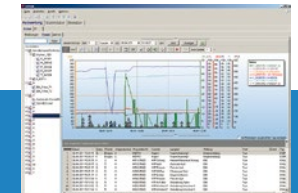
- Standardisierte Schnittstellen zur SPS/PLS Welt
- OPC-Gateway von Siemens freigegeben
- OPC-Kopplung für beliebige Leitsysteme/Steuerungen, z. B. Siemens, Emerson, Honeywell, ABB, Foxboro
- Speicher- und Laufzeitoptimierte Langzeitarchivierung von Prozess-Istwerten
- Zentrale SQL-Datenbank und zentraler Applikationsserver
- Hohe Verfügbarkeit durch Pufferstrukturen und Redundanzen
- Skalierbares System: Hinzufügen neuer PLS/SPS-Serververbindungen
- Integration von PI-OsiSoft Daten

Benefits

- Transparente Darstellung des Anlagenzustands
- Unterstützung bei Kundenaudits und Kommunikation mit Lieferanten (z.B. Turbine, Roboter, Brenner ...)
- Traceability (Tracking & Tracing)
- Frühzeitige Identifikation von Schlechtfahrweisen
- Steigerung der Sicherheit und Produktivität durch direkte Informationsweiterleitung des Anlagenzustands (Anlagenmonitoring)

Core Features

- Ausgabe betriebsrelevanter Dokumente in Microsoft Excel und als PDF
- Automatische Befüllung von Excel-Vorlagen mit Istwerten
- Trenddarstellung mit Visualisierung der zugehörigen Prozessleitsystem-Meldungen und direkter Anzeige von Grenzwertverletzungen
- Personalisierte Auswertungsmöglichkeiten: individuelle Zusammenstellung und Speicherung von Trendgruppen
- Zahlreiche Analysetools und Darstellungsmöglichkeiten (Echtzeitdarstellung, Messbandfunktion, Hüllkurvedarstellung ...)
- Integralfunktion für die Ermittlung von Verbrauchswerten
- Rechen-Tags: Verknüpfung von Tags mittels mathematischer Operatoren und Funktionen
- Chargenbezogene Auswertungen und Trendanzeige



Plant Historian Prozessdatenarchivierung ist ein zentrales Instrument zur Qualitätssicherung und Prozessoptimierung.



Plant Historian

Modulare MES-Software-Suite

Die MES-Software-Serie Plant Historian ist bereits seit Jahren international in verschiedenen Ländern in Europa, Asien und Südamerika bei Industrie-Unternehmen im Einsatz. Durch Best Practice wird Plant Historian kontinuierlich weiterentwickelt und verbessert.

Das System kann an beliebige PLS-/SPS-/ERP-Systeme angebunden werden. Optimierungsansätze lassen sich frühzeitig und wiederkehrend identifizieren und nachhaltig umsetzen.

Benefits

- Unternehmensweite, zentrale Lösung zur Prozessdatenanalyse und Archivierung
- Erhöhte Anlagensicherheit und -verfügbarkeit (OEE)
- Prozessleitsystemunabhängig, zentrale Infrastruktur
- Identifikation von Schlechtfahrweisen
- Einsparung bei Hardware, Softwarelizenzen, Wartungs- und Supportkosten
- Predictive Maintenance
- Golden Batch Analysis, Mustererkennung im Produktionsbetrieb

Technologien

- Standardisierte PLS-/SPS-/ERP-Schnittstellen
- Prozessleitsystemunabhängigkeit
- Kopplung über OPC, Druckerschnittstelle beliebiger Leitsysteme/Steuerungen z. B. von Siemens, Emerson, Honeywell, ABB, Foxboro
- Speicher- und laufzeitoptimierte Langzeitar Archivierung von A&Es, Operator-Eingriffen und Chargen-Protokollen
- Zentrale SQL-Datenbank, zentraler Applikationsserver
- Skalierbares, intuitives System



	Plant Historian AM/AR	Plant Historian PDA	Plant Historian RDA	Plant Historian BDE	Plant Historian RM	Plant Historian EM	Plant Historian MDE	Plant Historian OEE	Plant Historian HMI	Plant Historian SB	Plant Historian PM	Plant Historian PPS	Plant Historian PTT
	Alarmmanagement/-rationalisierung	Prozessdatenarchivierung: Erfassung, Analyse und Archivierung	Datenerfassung entfernter Equipments	Erfassung und Verwaltung von Betriebsdaten	Reporting und Berichtswesen	Energiecontrolling und Energiemonitoring nach ISO 50001	Maschinendatenerfassung	Gesamtanlageneffektivität	Visualisierung von Fertigungs-/Produktionsprozessen	Elektronisches Schichtbuch	Vorausschauende Wartung	Produktionsplanungs- und -steuerungssystem	Rückverfolgbarkeit von Prozessdaten
Benefits	<ul style="list-style-type: none"> • Erhöhte Anlagensicherheit und -verfügbarkeit • Identifikation von Schlechtfahrweisen • Unterstützung bei der Alarmreduzierung • Statistische Auswertung der Häufigkeiten und Alarmreaktionszeiten 	<ul style="list-style-type: none"> • Qualitätssicherung und Prozessoptimierung • Transparente Prozessdatenerfassung • Transparente Darstellung des Anlagenzustands 	<ul style="list-style-type: none"> • Erhöhte Anlagenverfügbarkeit durch frühzeitige Fehlererkennung • Regelmäßige Kontrolle des Equipments-/Anlagenzustandes • Weniger Ausfallzeiten durch Ad-hoc-Analyse der Anlage • Reduzierung der Reisetätigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • Zentrale papierlose Datenerfassung • Optimiertes Reporting • Unterstützung bei internen und externen Audits • Eskalation bei der Verletzung von Grenzwerten sowie Anzeige von Verfahrensanweisungen • Einfache Recherche 	<ul style="list-style-type: none"> • Unternehmensweite, zentrale Lösung für das Berichtswesen • Relevante Informationen für verschiedene Empfängerkreise • Zentrales Instrument zur Informationsverteilung 	<ul style="list-style-type: none"> • Transparenz von Energiedaten • Automatisiertes Reporting von Energiedaten • Senkung von Energiekosten • Nachhaltiges Wirtschaften • Image-Gewinn 	<ul style="list-style-type: none"> • Transparente Darstellung des Maschinenstatus • Sofortiges Erkennen von Abweichungen • Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • Transparente Darstellung von Produktionsdaten • Sofortiges Erkennen von Abweichungen • Erhöhte Verfügbarkeit durch direkte Informationsweiterleitung des Maschinen-/Anlagenstatus 	<ul style="list-style-type: none"> • Flexibles Anlagenmonitoring • Abstrakte Darstellung der Anlagenzustände und Informationsverdichtung • vernetzte Darstellung von Maschinen und Produktionseinheiten • Transparenz durch Informationsvernetzung (Big Data) 	<ul style="list-style-type: none"> • Reduzierter Erfassungs-, Reporting- und Rechercheaufwand • Statistische Auswertungsmöglichkeiten • Einfache Bedienung 	<ul style="list-style-type: none"> • Verringerung von Stillstandzeiten • Vorausschauende Planung von Wartungsmaßnahmen • Planungssicherheit in der Produktion • Erleichterung der Kapazitätsplanung bezüglich Verfügbarkeit v. Anlagen, Material und Personal 	<ul style="list-style-type: none"> • Unterstützung bei der Produktionsplanung (Aufträge, Material und Personal) • Lagerbestands- und -bedarfsinformationen • Kontrolle von Bestellungen • Strukturierung des Fertigungsprozesses • Kapazitätsplanung 	<ul style="list-style-type: none"> • Rückverfolgbarkeit der erfassten Prozessdaten • Fehlerbefreiter Materialfluss • Planung und Steuerung des Materialflusses • Richtiges Material an der richtigen Produktionseinheit
Core Features	<ul style="list-style-type: none"> • A&E-Häufigkeitsauswertung und -verteilung • KPI-Reporting nach ISA 18.2, NAMUR NA102 u. EEMUA 191 • Direkte Alarmweiterleitung per SMS, E-Mail, Telefon • Visualisierung anstehender/zurückliegender Störungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Zahlreiche Analysetools und Darstellungsmöglichkeiten • Trenddarstellung mit Visualisierung der zugehörigen Prozessleitsystem-Meldungen und direkter Anzeige von Grenzwertverletzungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Detaillierte Analyse- und Darstellungsmöglichkeiten • Standortunabhängiger, gesicherter Fernzugriff 	<ul style="list-style-type: none"> • Manuelle oder automatisierte Erfassung von Handwerten • Manuelles oder automatisches Reporting • Zahlreiche Analysetools und Darstellungsmöglichkeiten 	<ul style="list-style-type: none"> • Ausgabe von Berichten im PDF- oder Excelformat • Automatischer Versand an vordefinierte Empfängerkreise • Beliebige Berichtstypen: Schicht-, Tages- und Monatsberichte etc. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verbrauchsauswertung • Auswertung von Kostenstellen • Visuelle Darstellungsmöglichkeiten • Validierung und Alarmierung von Bilanzkreisen 	<ul style="list-style-type: none"> • Erfassung technischer Betriebsdaten • Ermittlung von Kennzahlen und Durchführung von Benchmarks • Transparente Überwachung und Analyse von Maschinen 	<ul style="list-style-type: none"> • Erfassung technischer Betriebsdaten • Ermittlung von Kennzahlen und Durchführung von Benchmarks, z. B. der Gesamtanlageneffektivität • Transparente Überwachung und Analyse von Maschinen 	<ul style="list-style-type: none"> • flexibles Dashboarding per Drag & Drop • Layoutheinzelne Layoutspeicherung • Multi Screen Splitter • Darstellung von Alarman & Events, Prozess- oder Maschinendaten, OEE-Kennzahlen etc. auf einer Oberfläche 	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation und Erfassung von Schichtereignissen • Individuelle Erstellung von Schichtplänen • Revisionsicherheit • Hierarchische Berichtsfunktion 	<ul style="list-style-type: none"> • Überwachung aller wartungsrelevanter Daten • Erkennen von Wartungstendenzen durch Datenkumulierung (Big Data) • Erfassung der Wartungsmaßnahmen 	<ul style="list-style-type: none"> • Produktionssteuerung mit Bearbeitungsreihenfolge der Aufträge • Materialbedarfsplanung • Durchlaufterminierung, Zeit- und Kapazitätsplanung • Lagerbestandsführung • Verfügbarkeitsprüfung 	<ul style="list-style-type: none"> • Gießerei- bzw. schmelztaugliche Komponenten (Temperatur- und schmutzbeständig, sowie unempfindlich gegenüber Erschütterungen) • Intuitive Bedienoberfläche

